



Технические данные изделия НС 2016

Рабочий ход

Ось X [mm]	2.000
Ось Y [mm]	1.600
Ось Z [mm]	1.000
Поворотный стол [°]	n x 360

Избираемый шпиндель/головка

Мощность (S1/100%) [kW]	32
Мощность (S6/40%) [kW]	40
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	306
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	390
Скорость [1/min]	14.000
Зажимной конус	HSK - A100

Избираемый шпиндель/головка

Мощность (S1/100%) [kW]	29
Мощность (S6/40%) [kW]	38
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	69
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	91
Скорость [1/min]	24.000

Избираемый шпиндель/головка

Зажимной конус

HSK - A63

Другой

Зажимная поверхность [мм]	1.600 x 1.600
Макс.масса заготовки [кг]	25.000
Рабочая подача [мм/мин]	30.000
Ускорение [м/с ²]	2,5
Вес станка [kg]	39.600