



# Технические данные изделия НС 2520

## Рабочий ход

Ось X [mm]	2.500
Ось Y [mm]	2.000
Ось Z [mm]	1.000
Поворотный стол [°]	n x 360
Перемещения станка [mm]	1.500

## Избираемый шпиндель/головка

Мощность (S1/100%) [kW]	32
Мощность (S6/40%) [kW]	40
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	306
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	390
Скорость [1/min]	14.000
Зажимной конус	HSK - A100

## Избираемый шпиндель/головка

Мощность (S1/100%) [kW]	35
Мощность (S6/40%) [kW]	44
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	800
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	1.025

### Избираемый шпиндель/головка

Скорость [1/min]	6.000
Зажимной конус	SK 50

### Избираемый шпиндель/головка

Мощность (S1/100%) [kW]	79
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	1.000
Скорость [1/min]	8.000
Зажимной конус	HSK-A100

### Другой

Зажимная поверхность [мм]	2.300 x 2.300
Макс.масса заготовки [кг]	25.000/52.000
Рабочая подача [мм/мин]	30.000
Ускорение [м/с <sup>2</sup> ]	3
Вес станка [kg]	114.000