



Технические данные изделия HF 2520

Рабочий ход

Ось X [mm]	2.500
Ось Y [mm]	2.000
Ось Z [mm]	1.000
Поворотный стол [°]	n x 360
Перемещения станка [mm]	1.500

Избираемый шпиндель/головка

Тип	F2F
Мощность (S1/100%) [kW]	25
Мощность (S6/40%) [kW]	32
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	194
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	239
Скорость [1/min]	10.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-2/+92
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	17.200
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000
Шаг позиционирования [°]	0,001

Избираемый шпиндель/головка

Тип	F4F/F5F
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	52
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	350
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	468
Скорость [1/min]	10.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-50/+95
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	17.200
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000
Шаг позиционирования [°]	continuous / 0,001

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30C
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	50
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	248
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	314
Скорость [1/min]	14.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000

Избираемый шпиндель/головка

Зажим (поворотной оси) [Nm]	8.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30C CSC
Мощность (S1/100%) [kW]	50
Мощность (S6/40%) [kW]	62
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	251
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	313
Скорость [1/min]	20.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	8.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T21C
Мощность (S1/100%) [kW]	42
Мощность (S6/40%) [kW]	50
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84
Скорость [1/min]	24.000

Избираемый шпиндель/головка

Зажимной конус	HSK - A63
Наклон шпинделя [°]	-100/+100
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	4.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	4.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T21C CSC
Мощность (S1/100%) [kW]	29
Мощность (S6/40%) [kW]	38
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	69
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	91
Скорость [1/min]	24.000
Зажимной конус	HSK - A63
Наклон шпинделя [°]	-100/+100
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	4.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	4.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Другой

Зажимная поверхность [мм]	2.300 x 2.300
Макс.масса заготовки [кг]	25.000/52.000

Другой

Рабочая подача [мм/мин]	30.000
Ускорение [м/с ²]	3
Вес станка [kg]	114.000