# Технические данные изделия VC 1810

Рабочий ход

| | |
|---|---|
| Ось X [mm] | 1.800 |
| Ось Y [mm] | 1.000 |
| Ось Z [mm] | 700 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Мощность (S1/100%) [kW] | 25 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 33 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 200 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 264 |
| Скорость [1/min] | 12.000 |
| Зажимной конус | HSK - A100 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Мощность (S1/100%) [kW] | 29 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 38 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 69 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 91 |
| Скорость [1/min] | 24.000 |
| Зажимной конус | HSK - A63 |

## Другой

| | |
|---|---|
| Зажимная поверхность [мм] | 2.000 x 1.370 |
| Макс.масса заготовки [кг] | 10.000 |
| Рабочая подача [мм/min] | 30.000 |
| Ускорение [м/с2] | 3 |
| Вес станка [kg] | 18.000 |