



Технические данные изделия VC 3016

Рабочий ход

| | |
|------------|------|
| Ось X [mm] | 3000 |
| Ось Y [mm] | 1600 |
| Ось Z [mm] | 1200 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|------------|
| Мощность (S1/100%) [kW] | 32 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 40 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 306 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 390 |
| Скорость [1/min] | 14.000 |
| Зажимной конус | HSK - A100 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Мощность (S1/100%) [kW] | 29 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 38 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 69 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 91 |
| Скорость [1/min] | 24.000 |
| Зажимной конус | HSK - A63 |

Другой

| | |
|------------------------------|-------------|
| Зажимная поверхность [мм] | 3.500x1.750 |
| Макс.масса заготовки [кг] | 1.750 |
| Макс.масса заготовки [кг/м2] | 7.000 |
| Рабочая подача [мм/мин] | 40.000 |
| Ускорение [м/с2] | 4 |
| Вес станка [kg] | 64.600 |