



Технические данные изделия VF 3525

Рабочий ход

Ось X [mm]	3.500
Ось Y [mm]	2.500
Ось Z [mm]	1.500

Избираемый шпиндель/головка

Тип	F2F
Мощность (S1/100%) [kW]	25
Мощность (S6/40%) [kW]	32
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	194
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	239
Скорость [1/min]	10.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-2/+92
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	17.200
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000
Шаг позиционирования [°]	0,001

Избираемый шпиндель/головка

Избираемый шпиндель/головка

Тип	F4F / F5F
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	52
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	350
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	468
Скорость [1/min]	10.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-50/+95
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	17.200
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000
Шаг позиционирования [°]	continuous/0,001

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30C
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	50
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	248
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	314
Скорость [1/min]	14.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000

Избираемый шпиндель/головка

Зажим (поворотной оси) [Nm]	8.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T21C
Мощность (S1/100%) [kW]	42
Мощность (S6/40%) [kW]	50
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84
Скорость [1/min]	24.000
Зажимной конус	HSK - A63
Наклон шпинделя [°]	-100/+100
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	4.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	4.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30C CSC
Мощность (S1/100%) [kW]	50
Мощность (S6/40%) [kW]	62
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	251
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	313
Скорость [1/min]	20.000

Избираемый шпиндель/головка

Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	8.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T21C CSC
Мощность (S1/100%) [kW]	29
Мощность (S6/40%) [kW]	38
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	69
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	91
Скорость [1/min]	24.000
Зажимной конус	HSK - A63
Наклон шпинделя [°]	-100/+100
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	4.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	4.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T15C
Мощность (S1/100%) [kW]	42/50

Избираемый шпиндель/головка

Мощность (S6/40%) [kW]	50/65
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67/96
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84/124
Скорость [1/min]	24.000/15.000
Зажимной конус	HSK - A63 / HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-115/+115
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	5.400
Зажим (поворотной оси) [Nm]	6.120

Избираемый шпиндель/головка

Тип	U3C
Мощность (S1/100%) [kW]	42/63
Мощность (S6/40%) [kW]	50/76
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67/200
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84/242
Скорость [1/min]	24.000/13.000
Зажимной конус	HSK - A63 / HSK - 100
Наклон шпинделя [°]	-180/+180
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	5.400
Зажим (поворотной оси) [Nm]	5.400

Другой

Зажимная поверхность [мм]	4.000 x 2.800
Макс.масса заготовки [кг/м2]	7.000
Рабочая подача [мм/мин]	40.000
Ускорение [м/с2]	3
Вес станка [kg]	89.300