# Технические данные изделия VFC 9016

Рабочий ход

| | |
|---|---|
| Ось X [mm] | 9.000 |
| Ось Y [mm] | 1.600 |
| Ось Z [mm] | 1.200 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Тип | T30C |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 40 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 50 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 248 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 314 |
| Скорость [1/min] | 14.000 |
| Зажимной конус | HSK - A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -110/+110 |
| Поворот головки [°] | -360/+360 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 8.000 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 8.000 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

Избираемый шпиндель/головка

## Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Тип | T30 CSC |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 50 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 62 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 251 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 313 |
| Скорость [1/min] | 20.000 |
| Зажимной конус | HSK - A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -110/+110 |
| Поворот головки [°] | -360/+360 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 8.000 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 8.000 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

## Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Тип | T21C |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 42 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 50 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 67 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 84 |
| Скорость [1/min] | 24.000 |
| Зажимной конус | HSK - A63 |
| Наклон шпинделя [°] | -100/+100 |
| Поворот головки [°] | -360/+360 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 4.000 |

## Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 4.000 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

## Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Тип | T21 CSC |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 29 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 38 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 69 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 91 |
| Скорость [1/min] | 24.000 |
| Зажимной конус | HSK - A63 |
| Наклон шпинделя [°] | -100/+100 |
| Поворот головки [°] | -360/+360 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 4.000 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 4.000 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

## Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Тип | U2C |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 33 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 40 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 1.000 |
| Скорость [1/min] | 5.000 |
| Зажимной конус | SK50 / HSK - A100 |

## Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Наклон шпинделя [°] | -185/+185 |
| Поворот головки [°] | -185/+185 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 3.000 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 6.500 |
| Шаг позиционирования [°] | 0,001 |

## Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Тип | T15C |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 42/50 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 50/65 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 67/96 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 84/124 |
| Скорость [1/min] | 24.000 |
| Зажимной конус | HSK - A63 / HSK-A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -115/+115 |
| Поворот головки [°] | -360/+360 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 5.400 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 6.120 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

## Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Тип | U3C |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 42/63 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 50/76 |

## Избираемый шпиндель/головка

| | |
|---|---|
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 67/200 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 84/242 |
| Скорость [1/min] | 24.000/13.000 |
| Зажимной конус | HSK - A63 / HSK - A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -180/+180 |
| Поворот головки [°] | -360/+360 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 5.400 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 5.400 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

## Другой

| | |
|---|---|
| Зажимная поверхность [мм] | 9465 x 1750 |
| Макс.масса заготовки [кг/м2] | 5.000 |
| Рабочая подача [мм/мин] | 40.000 |
| Ускорение [м/с2] | 4 |
| Вес станка [kg] | 100.000 |