Технические данные изделия VFC 9021

Рабочий ход

Ось X [mm]	9.000
Ось Y [mm]	2.100
Ось Z [mm]	1.200

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30C
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	50
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	248
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	314
Скорость [1/min]	14.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	8.000
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Избираемый шпиндель/головка

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30 CSC
Мощность (S1/100%) [kW]	50
Мощность (S6/40%) [kW]	62
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	251
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	313
Скорость [1/min]	20.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	8.000
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T21C
Мощность (S1/100%) [kW]	42
Мощность (S6/40%) [kW]	50
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84
Скорость [1/min]	24.000
Зажимной конус	HSK - A63
Наклон шпинделя [°]	-100/+100
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	4.000

Избираемый шпиндель/головка

Зажим (поворотной оси) [Nm]	4.000
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T21 CSC
Мощность (S1/100%) [kW]	29
Мощность (S6/40%) [kW]	38
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	69
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	91
Скорость [1/min]	24.000
Зажимной конус	HSK - A63
Наклон шпинделя [°]	-100/+100
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	4.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	4.000
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Избираемый шпиндель/головка

Тип	U2C
Мощность (S1/100%) [kW]	33
Мощность (S6/40%) [kW]	40
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	1.000
Скорость [1/min]	5.000
Зажимной конус	SK50 / HSK - A100

Избираемый шпиндель/головка

Наклон шпинделя [°]	-185/+185
Поворот головки [°]	-185/+185
Зажим (наклонной оси) [Nm]	3.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	6.500
Шаг позиционирования [°]	0,001

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T15C
Мощность (S1/100%) [kW]	42/50
Мощность (S6/40%) [kW]	50/65
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67/96
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84/124
Скорость [1/min]	24.000
Зажимной конус	HSK - A63 / HSK-A100
Наклон шпинделя [°]	-115/+115
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	5.400
Зажим (поворотной оси) [Nm]	6.120
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Избираемый шпиндель/головка

Тип	U3C
Мощность (S1/100%) [kW]	42/63
Мощность (S6/40%) [kW]	50/76

Избираемый шпиндель/головка

Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67/200
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84/242
Скорость [1/min]	24.000/13.000
Зажимной конус	HSK - A63 / HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-180/+180
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	5.400
Зажим (поворотной оси) [Nm]	5.400
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Другой

Зажимная поверхность [мм]	9625 x 2250
Макс.масса заготовки [кг/м2]	5.000
Рабочая подача [мм/мин]	40.000
Ускорение [м/с2]	4
Вес станка [kg]	171.000