



Технические данные изделия VM 4535

Рабочий ход

Ось X [mm]	4.500
Ось Y [mm]	3.500
Ось Z [mm]	1.500 (1.800)

Избираемый шпиндель/головка

Тип	S1M
Мощность (S1/100%) [kW]	52
Мощность (S6/40%) [kW]	70
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	1.000
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	1.337
Скорость [1/min]	2.500
Зажимной конус	HSK - A100

Избираемый шпиндель/головка

Тип	S2M
Мощность (S1/100%) [kW]	25
Мощность (S6/40%) [kW]	33
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	200
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	264

Избираемый шпиндель/головка

Скорость [1/min]	12.000
Зажимной конус	HSK - A100

Избираемый шпиндель/головка

Тип	S3M
Мощность (S1/100%) [kW]	32
Мощность (S6/40%) [kW]	40
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	306
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	390
Скорость [1/min]	14.000
Зажимной конус	HSK - A100

Избираемый шпиндель/головка

Тип	S4M
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	1.000
Скорость [1/min]	6.000
Зажимной конус	HSK-A100 (SK 50)

Избираемый шпиндель/головка

Тип	F4M/F5M
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	52
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	350
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	468

Избираемый шпиндель/головка

Скорость [1/min]	10.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-50/+95
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	17.200
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000
Шаг позиционирования [°]	continuous/0,001

Избираемый шпиндель/головка

Тип	U2M
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	40
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	1.000
Скорость [1/min]	5.000
Зажимной конус	HSK-A100 (SK 50)
Наклон шпинделя [°]	-185/+185
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	3.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	НЗМ
Мощность (S1/100%) [kW]	41

Избираемый шпиндель/головка

Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	1.000
Скорость [1/min]	6.000
Зажимной конус	HSK-A100 (SK 50)
Наклон шпинделя [°]	-105/+105
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	6.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30M
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	50
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	248
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	314
Скорость [1/min]	14.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30M CSC
Мощность (S1/100%) [kW]	50
Мощность (S6/40%) [kW]	62
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	251
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	313
Скорость [1/min]	20.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T21M
Мощность (S1/100%) [kW]	42
Мощность (S6/40%) [kW]	50
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84
Скорость [1/min]	24.000
Зажимной конус	HSK - A63
Наклон шпинделя [°]	-100/+100
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	4.000

Избираемый шпиндель/головка

Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000
-----------------------------	--------

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T21M CSC
Мощность (S1/100%) [kW]	29
Мощность (S6/40%) [kW]	38
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	69
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	91
Скорость [1/min]	24.000
Зажимной конус	HSK-A63
Наклон шпинделя [°]	-100/+100
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	4.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T15M
Мощность (S1/100%) [kW]	42/50
Мощность (S6/40%) [kW]	50/65
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67/96
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84/124
Скорость [1/min]	24.000/15.000
Зажимной конус	HSK-A63/HSK-A100
Наклон шпинделя [°]	-115/+115

Избираемый шпиндель/головка

Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	5.400
Зажим (поворотной оси) [Nm]	15.000

Избираемый шпиндель/головка

Тип	A2.1M
Мощность (S1/100%) [kW]	15,5
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	155
Скорость [1/min]	3.000
Зажимной конус	HSK - A100

Другой

Зажимная поверхность [мм]	5.000 x 3.800
Макс.масса заготовки [кг/м2]	7.000
Рабочая подача [мм/мин]	40.000
Ускорение [м/с2]	3
Вес станка [kg]	109.900