



Технические данные изделия VR 3022

Рабочий ход

Ось X [mm]	3.000
Ось Y [mm]	2.200
Ось Z [mm]	1.200

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T15C
Мощность (S1/100%) [kW]	42 / 50
Мощность (S6/40%) [kW]	50 / 65
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67 / 96
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84 / 124
Скорость [1/min]	24.000 / 15.000
Зажимной конус	HSK-A63 / HSK-A100
Наклон шпинделя [°]	+/-115
Поворот головки [°]	+/-360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	5.400
Зажим (поворотной оси) [Nm]	6.120
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Избираемый шпиндель/головка

Избираемый шпиндель/головка

Тип	L1C
Мощность (S1/100%) [kW]	42
Мощность (S6/40%) [kW]	55
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	87
Скорость [1/min]	24.000
Зажимной конус	HSK- A63
Наклон шпинделя [°]	+/-100
Поворот головки [°]	+/-270
Зажим (наклонной оси) [Nm]	2.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	4.000
Шаг позиционирования [°]	continuous

Другой

Зажимная поверхность [мм]	3.250 x 3.250
Макс.масса заготовки [кг/м2]	7.000
Рабочая подача [мм/мин]	60.000
Ускорение [м/с2]	6
Вес станка [kg]	70.000