



Технические данные изделия VU 4535

Рабочий ход

| | |
|---------------------|---------|
| Ось X [mm] | 4.500 |
| Ось Y [mm] | 3.500 |
| Ось Z [mm] | 1.500 |
| Поворотный стол [°] | n x 360 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|------------|
| Тип | F2U |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 25 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 32 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 194 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 239 |
| Скорость [1/min] | 10.000 |
| Зажимной конус | HSK - A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -2/+92 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 17.200 |
| Шаг позиционирования [°] | 0,001 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|-----|------|
| Тип | T30U |
|-----|------|

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Мощность (S1/100%) [kW] | 40 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 50 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 248 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 314 |
| Скорость [1/min] | 14.000 |
| Зажимной конус | HSK - A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -100/+100 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 8.000 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Тип | T30U CSC |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 50 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 62 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 251 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 313 |
| Скорость [1/min] | 20.000 |
| Зажимной конус | HSK-A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -110/+110 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 8.000 |
| Шаг позиционирования [°] | 0,001 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|-----|-----|
| Тип | F5U |
|-----|-----|

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|----------|
| Мощность (S1/100%) [kW] | 40 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 52 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 350 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 468 |
| Скорость [1/min] | 10.000 |
| Зажимной конус | HSK-A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -50/+95 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 17.200 |
| Шаг позиционирования [°] | 0,001 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Тип | T30C |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 40 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 50 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 248 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 314 |
| Скорость [1/min] | 14.000 |
| Зажимной конус | HSK - A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -110/+110 |
| Поворот головки [°] | -360/+360 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 8.000 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 8.000 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|-------------|
| Тип | T30C CSC |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 50 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 62 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 251 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 313 |
| Скорость [1/min] | 20.000 |
| Зажимной конус | HSK - A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -110/+110 |
| Поворот головки [°] | -360/+360 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 8.000 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 8.000 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|------------|
| Тип | F4F |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 40 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 52 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 350 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 468 |
| Скорость [1/min] | 10.000 |
| Зажимной конус | HSK - A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -50/+95 |
| Поворот головки [°] | -240/+240 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 17.200 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Наклон шпинделя [°] | -185/+185 |
| Поворот головки [°] | -185/+185 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 6.500 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 3.000 |
| Шаг позиционирования [°] | 0,001 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|----------------------|
| Тип | T15C |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 42/50 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 50/65 |
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 67/96 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 84/124 |
| Скорость [1/min] | 24.000/15.000 |
| Зажимной конус | HSK-A63 / HSK - A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -115/+115 |
| Поворот головки [°] | -360/+360 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 5.400 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 6.120 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|-------------------------|-------|
| Тип | U3C |
| Мощность (S1/100%) [kW] | 42/63 |
| Мощность (S6/40%) [kW] | 50/76 |

Избираемый шпиндель/головка

| | |
|--------------------------------|----------------------|
| Крутящий момент (S1/100%) [Nm] | 67/200 |
| Крутящий момент (S6/40%) [Nm] | 84/242 |
| Скорость [1/min] | 24.000 / 13.000 |
| Зажимной конус | HSK-A63 / HSK - A100 |
| Наклон шпинделя [°] | -180/+180 |
| Поворот головки [°] | -360/+360 |
| Зажим (наклонной оси) [Nm] | 5.400 |
| Зажим (поворотной оси) [Nm] | 5.400 |
| Шаг позиционирования [°] | kontinuální |

Другой

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Зажимная поверхность [мм] | 3.500 x 3.500 |
| Макс.масса заготовки [кг] | 25.000 |
| Рабочая подача [мм/мин] | 40.000 |
| Ускорение [м/с ²] | 3 |
| Вес станка [kg] | 91.600 |