



Технические данные изделия VU 4535

Рабочий ход

Ось X [mm]	4.500
Ось Y [mm]	3.500
Ось Z [mm]	1.500
Поворотный стол [°]	n x 360

Избираемый шпиндель/головка

Тип	F2U
Мощность (S1/100%) [kW]	25
Мощность (S6/40%) [kW]	32
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	194
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	239
Скорость [1/min]	10.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-2/+92
Зажим (наклонной оси) [Nm]	17.200
Шаг позиционирования [°]	0,001

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30U
-----	------

Избираемый шпиндель/головка

Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	50
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	248
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	314
Скорость [1/min]	14.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-100/+100
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30U CSC
Мощность (S1/100%) [kW]	50
Мощность (S6/40%) [kW]	62
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	251
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	313
Скорость [1/min]	20.000
Зажимной конус	HSK-A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000
Шаг позиционирования [°]	0,001

Избираемый шпиндель/головка

Тип	F5U
-----	-----

Избираемый шпиндель/головка

Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	52
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	350
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	468
Скорость [1/min]	10.000
Зажимной конус	HSK-A100
Наклон шпинделя [°]	-50/+95
Зажим (наклонной оси) [Nm]	17.200
Шаг позиционирования [°]	0,001

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30C
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	50
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	248
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	314
Скорость [1/min]	14.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	8.000
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T30C CSC
Мощность (S1/100%) [kW]	50
Мощность (S6/40%) [kW]	62
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	251
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	313
Скорость [1/min]	20.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-110/+110
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	8.000
Зажим (поворотной оси) [Nm]	8.000
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Избираемый шпиндель/головка

Тип	F4F
Мощность (S1/100%) [kW]	40
Мощность (S6/40%) [kW]	52
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	350
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	468
Скорость [1/min]	10.000
Зажимной конус	HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-50/+95
Поворот головки [°]	-240/+240
Зажим (наклонной оси) [Nm]	17.200

Избираемый шпиндель/головка

Наклон шпинделя [°]	-185/+185
Поворот головки [°]	-185/+185
Зажим (наклонной оси) [Nm]	6.500
Зажим (поворотной оси) [Nm]	3.000
Шаг позиционирования [°]	0,001

Избираемый шпиндель/головка

Тип	T15C
Мощность (S1/100%) [kW]	42/50
Мощность (S6/40%) [kW]	50/65
Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67/96
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84/124
Скорость [1/min]	24.000/15.000
Зажимной конус	HSK-A63 / HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-115/+115
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	5.400
Зажим (поворотной оси) [Nm]	6.120
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Избираемый шпиндель/головка

Тип	U3C
Мощность (S1/100%) [kW]	42/63
Мощность (S6/40%) [kW]	50/76

Избираемый шпиндель/головка

Крутящий момент (S1/100%) [Nm]	67/200
Крутящий момент (S6/40%) [Nm]	84/242
Скорость [1/min]	24.000 / 13.000
Зажимной конус	HSK-A63 / HSK - A100
Наклон шпинделя [°]	-180/+180
Поворот головки [°]	-360/+360
Зажим (наклонной оси) [Nm]	5.400
Зажим (поворотной оси) [Nm]	5.400
Шаг позиционирования [°]	kontinuální

Другой

Зажимная поверхность [мм]	3.500 x 3.500
Макс.масса заготовки [кг]	25.000
Рабочая подача [мм/мин]	40.000
Ускорение [м/с ²]	3
Вес станка [kg]	91.600